

מח"ל/מדור ציוד



מהדורה: 01

## שם המפרט: כותפות ג'קארד למדי משטרה

כותפות עם סימני דרגה בשיטת אריגה ג'קארד

מס' מפרט: 31/2018

---

תאריך: 15.4.2018

המפרט נכתב ע"י:  
ניר אל רומנו, רס"ר  
יחי' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

## 1 כללי:

אופיון זה מתייחס לייצור כותפות עבור קציני שוטרי משטרת ישראל סוגי כותפות ותיאורן :  
1.1.1 כותפות ג'קארד - בד ג'קארד כולל אריגת דרגה.

## 2 מסמכים ישימים (ישראל):

2.1.1 תקן ישראלי מספר 924 – מיון תכים ותפרים.

2.1.2 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

## 2.2 מסמכים ישימים (חו"ל)

2.2.1 A-A-55126B (2006) Commercial item description – Fastener tapes, Hook and Loop, Synthetic.

2.2.2 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2.2.3 ISO 105- יציבות צבע לכביסה זיעה ואור

## 2.3 כפיפות ואישורים

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

## נספחים

2.3.1 נספח א' – דרישות לצמדנים.

2.3.2 נספח ב' – תמונה של הפריט.

2.3.3 נספח ג' – גרפיקה של דרגות ג'קארד – הגרפיקה הסופית תאושר טרום הייצור.

### 3 דרישות

#### 3.1 חומרים

##### 3.1.1 להלן טבלת חומרים לייצור הצמדנים:

מס"ד	שם החומר ותיאורו	מס' מפרט / תקן ישראלי/תקן זר																					
1	<p>ג'קארד ניבי 100% פולי לכותפות כחולה .</p> <p>ג'קארד זית בגוון מגב 100% פולי תואם לבד אוכלוסיית מג"ב</p>	<p>גוון עפ"י MASTER</p> <p>בד במבנה ג'קארד – התצורה שתאושר בייצור הראשון במסגרת אישור דגם, היא זו שתיקבע לאורך כל זמן הייצור.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>תיאור בדיקה</th> <th>דרישת מינימום</th> <th>תקן</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון</td> <td>דרגה 3.5</td> <td>ISO 105-C06</td> </tr> <tr> <td>יציבות צבע בכביסה - הכתמה</td> <td>דרגה 3.5</td> <td>ISO 105-C06</td> </tr> <tr> <td>יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון</td> <td>דרגה 3.5</td> <td>ISO 105-E04</td> </tr> <tr> <td>יציבות צבע בזיעה - הכתמה</td> <td>דרגה 3.5</td> <td>ISO 105-E04</td> </tr> <tr> <td>יציבות צבע לאור</td> <td>דרגה 4-5</td> <td>ISO 105-B02</td> </tr> <tr> <td>יציבות בשפשוף - יבש ורטוב</td> <td>דרגה 3.5</td> <td>ISO 105-X12</td> </tr> </tbody> </table>	תיאור בדיקה	דרישת מינימום	תקן	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון	דרגה 3.5	ISO 105-C06	יציבות צבע בכביסה - הכתמה	דרגה 3.5	ISO 105-C06	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	דרגה 3.5	ISO 105-E04	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	דרגה 3.5	ISO 105-E04	יציבות צבע לאור	דרגה 4-5	ISO 105-B02	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	דרגה 3.5	ISO 105-X12
		תיאור בדיקה	דרישת מינימום	תקן																			
		יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון	דרגה 3.5	ISO 105-C06																			
		יציבות צבע בכביסה - הכתמה	דרגה 3.5	ISO 105-C06																			
		יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	דרגה 3.5	ISO 105-E04																			
		יציבות צבע בזיעה - הכתמה	דרגה 3.5	ISO 105-E04																			
		יציבות צבע לאור	דרגה 4-5	ISO 105-B02																			
יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	דרגה 3.5	ISO 105-X12																					
3	בד בלתי ארוג (פלזילין)	נספח ד' - במשקל כ-180 גרם בצבע שחור . ( שיטת עיבוד אופציונאלית לדרגות ג'קארד/ דרגות ב')																					
4	צמדן זיפי כרסים/ זכרי ברוחב 20 מ"מ בגוון –שחור	נספח א' - (2006) A-A-55126B																					
5	מקשיח מפלסטיק	P.V.C / פוליפרופילן , בעובי 0.1 מ"מ.																					

3.1.2. הסיבולת לכל המידות:  $\pm 3\%$

3.1.3. הערה: יש להבטיח שלא יהיו כל סיבי צמר ופשתן, בכל צורה וכמות במוצר המוגמר. על מנת למנוע ספקות מודגש בזה שהמוצר המוגמר יהיה ללא חשש שעטנו.

#### 3.2 עיבוד

##### 3.2.1 גזירה:

3.2.1.1 צורת הכותפת – טרפז.

- 3.2.1.2 הכותפת נסגרת ע"י צמדן זיפי כאשר יש חפיפה מושלמת וסגירה ללא עיוותים בבד או בצמדן, ( צמדן שנשאר גלוי פוגם בחולצה)
- 3.2.1.3 פני הכותפת יהיו חלקים וישרים, ללא גלים או עודפי בד.
- 3.2.1.4 כל שולי הבד הגזורים החופשיים, יעובדו כנדרש לפי כללי המקצוע. ( אוברלוך/ קיפול בד)
- 3.2.1.5 סימון דרגה (ג'קארד) הדרגה תמוקם בסימטריה כפי שנדרש בשרטוט.

#### **3.2.1.6 מידת הכותפות :**

- 3.2.1.6.1 בסיס עליון 50 ס"מ .
- 3.2.1.6.2 בסיס תחתון 60 ס"מ .
- 3.2.1.6.3 אורך הכותפת 95 ס"מ .

#### **4 פיתוח דגמים חדשים :**

מ"י נדרשת מעת לעת לעדכן את הכותפות / סימני הדרגה . העיצוב/הדרישה תועבר ליצרן לצורך הכנת דגם.

#### **5 סימון ואריזה :**

##### **5.1 סימון :**

לא נדרשת תווית לפריט זה .

##### **5.2 אריזה :**

- 5.2.1 הכותפת תנוקה מכל קצוות חוטי התפירה.
- 5.2.2 כל 2 כותפות יוכנסו לשקית עם פס מובנה לפתיחה וסגירה, כולל מדבקה כאמור בסעיף 5.2.3.1
- 5.2.3 כל 10 כותפות מאותו סוג יוכנסו לתוך שקית פוליתילן שקופה סגורה.
- 5.2.3.1 על כל זוג כותפות ועל כל שקית של 10 זוגות, תוצמד מדבקה המפרטת את הפרטים הבאים :

שם היצרן.

תאריך ייצור.

שם תיאור הפריט .

**בר קוד ומק"ט.**

#### **6 דוגמאות:-**

##### **6.1 אישור דוגמאות טרום ייצור :**

- 6.1.1 לפני התחלת הייצור השוטף על היצרן להגיש למ"י 2 כותפות מכל סוג שבהזמנה, לצורך אישור.
- 6.1.2 הדוגמאות שיוגשו לאישור יהיו כאלה שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים מהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה בייצור הסדרתי.
- 6.1.3 הדוגמאות ילוו בתעודות בדיקה מעבדתיות, המעידות על התאמת החומרים כנדרש בסעיף 3. תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של מעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 (סעיף 2.2.2 לעיל) או של מעבדת "שנקר".

## 6.2 דוגמאות להכוונה במדור ציוד:

דוגמאות של הפריט הקיים כיום במשטרה יוצגו בפני המציעים אולם הינן משמשות להכוונה והדרכה בלבד .  
סטיות עלולות להופיע בדוגמא המוצגת לצורך הכוונה ; במקרה כזה, תקף האמור במפרט. אין להתיחס לנספחים כמקור יחיד לביצוע העבודה, אלא גם לדוגמאות המצורפות.

## 7 הבטחת איכות:

- 7.1 על היצרן מוטלת האחריות לערוך ולתעד, בתהליך הייצור בדיקות ובקרת איכות כדי לוודא שהפריט מיוצר בהתאם לדרישות המפרט. תוצאות הבדיקות יועברו לנציג המזמין, ע"פ דרישה.
- 7.2 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים הדרושים וייצור נכון עפ"י שרטוטים המצ"ב והדוגמאות המאושרות, תוך התאמה לכל דרישות האפיון.
- 7.3 נציגי משטרת-ישראל / נציגים מטעמה יהיו רשאים לערוך ביקורות ייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם, תוך כדי תהליך הייצור אצל היצרן העיקרי ואצל יצרני המשנה .
- 7.4 במידה ותיעשה עבודה כלשהי אצל יצרני / קבלני המשנה , תימסר הודעה מראש (טרם התחלת הייצור השוטף) . נציגי משטרת-ישראל או נציג מטעמה יהיו רשאים לפסול קבלני משנה, עפ"י בדיקה .

## 8 בחינות קבלה, במקרה של הזמנה כמותית :

- 8.1 בחינות קבלה בהתאם לתקן הישראלי 2859, בחינה כללית, רמה II .
- 8.2 פגמים חמורים ייחשבו חוסר התאמה לסעיפים של מפרט זה .
- 8.3 רא"ר לכל הפגמים : 2.5% .

## 9 אחריות היצרן :-

- 9.1 היצרן יהיה אחראי במשך 6 חודשים על הנושאים הבאים :
  - 9.1.1 חוזק הצמדן .
  - 9.1.2 תפרים .
  - 9.1.3 עמידת בהתאם לטבלה 3.1.1. לעיל.

## נספח א': צמדנים

נספח זה מפרט את הדרישות לצמדנים במוצר.

סרטי צמדן זיפי שבשימוש יהיו בצבע שתואם את הכתפת, מסוג Type II, Class 1 ויעמדו בכל הדרישות הרלוונטיות בתקן A-A-55126B שבסעיף 1.4.1 במפרט אלא אם מוגדר אחרת. בדיקות יציבות צבע יעשו בהתאם לנדרש בטבלה להלן (מחליף את הכתוב בסעיף 3.5.2 שבתקן A-A-55126B).

### טבלת דרישות ליציבות צבע

תקן	דרישת מינימום	תאור בדיקה
ISO 105-C06	דרגה 4-5	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון
ISO 105-C06	דרגה 4	יציבות צבע בכביסה - הכתמה
ISO 105-E04	דרגה 4	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון
ISO 105-E04	דרגה 4	יציבות צבע בזיעה - הכתמה
ISO 105-B02	דרגה 4-5	יציבות צבע לאור
ISO 105-X12	דרגה 4	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב

**נספח ב':**

תמונה כותפות דרגות ג'קארד נייבי



דרגות משטרה ירוק כחול מעודכן 7 / 2017 / 2018

